

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia.

Zamawiający:

WRAZIDŁO Sp. z o.o. z siedzibą w Suminie,
Adres: ul. Kolejowa 5a, 44-295 Sumina
Telefon: 324300603, Faks: 324330903
e-mail: przetargi@wrazidlo.pl, Strona www: wrazidlo.pl
NIP: 6423181101, REGON: 243093772, KRS: 0000443559

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i wdrożenie systemu do zarządzania produkcją przemysłową, w tym dostawa pakietu oprogramowania lub wieczystych licencji dla 50 osób/pracowników, serwera sieciowego, 3 przemysłowych terminali komputerowych.

1. Oprogramowanie do zarządzania produkcją przemysłową.

Wskazane funkcjonalności oprogramowania należy traktować jako niezbędne. System powinien cechować się funkcjonalnościami równoważnymi lub nie gorszymi od poniższych.

Oprogramowanie powinno posiadać poniższe funkcjonalności:

- 1) Automatyczne zarządzanie przebiegiem procesu produkcyjnego,
- 2) Zarządzanie pracownikami, automatyczna kontrola terminowości pracy,
- 3) Komunikacja pracowników z systemem za pomocą Przemysłowych Terminali Komputerowych (PTK)
- 4) Reagowanie w czasie rzeczywistym na każde odstępstwo od planowanego czasu realizacji zadania,
- 5) Aktualizowanie na bieżąco stanu procesów produkcyjnych, (w tym badanie stanu przeglądów maszyn i szkoleń pracowników)
- 6) Symulacja terminu realizacji zlecenia na podstawie wprowadzonej technologii produkcji,
- 7) Automatyczne przyporządkowywanie materiałów do zleceń,
- 8) Zarządzanie dostawcami i kooperantami, (w tym dynamiczna Tablica efektywności (Te), dynamiczna Tablica umiejętności (Tu))

Dynamiczna Tablica efektywności (Tea) - zbiór informacji pozwalających na ocenę efektywności działania każdego dostawcy/kooperanta. Dane te będą podlegały aktualizacji w czasie rzeczywistym na podstawie zdarzeń produkcyjnych. Tablica powinna zawierać wskaźniki wartościowe oraz ilościowe pozwalające w obiektywny sposób dokonać oceny efektywności współpracy z dostawcą/kooperantem.

Dynamiczna Tablica umiejętności (Tud) - zbiór informacji o kompetencjach i umiejętnościach dostawcy/kooperanta. Dane te będą podlegały aktualizacji w czasie rzeczywistym na podstawie zdarzeń produkcyjnych, w tym zdarzeń nietypowych. System powinien kojarzyć w czasie rzeczywistym zmieniające się „kompetencje” dostawcy/kooperanta z poziomem trudności zadań produkcyjnych, w celu wybrania optymalnej ścieżki produkcji. Podwyższenie kompetencji w (Tu) powinno powodować automatyczne przydzielanie zleceń o coraz wyższym poziomie trudności.

- 9) Wspomaganie i definiowanie procesów technologicznych,
- 10) Automatyczne wczytywanie dokumentacji technicznej do systemu,
- 11) Kosztorysowanie (kosztorys przed i po produkcyjny),
- 12) Analiza efektywności pracy pracownika: dynamiczna Tablica efektywności (Te),

Dynamiczna Tablica efektywności (Te) - zbiór informacji pozwalających na ocenę efektywności pracy każdego pracownika, porównanie pracy dowolnych pracowników na różnych stanowiskach, realizujących całkowicie odmienne zadania produkcyjne. Dane te będą podlegały aktualizacji w czasie rzeczywistym na podstawie zdarzeń produkcyjnych. Tablica powinna zawierać wskaźniki wartościowe oraz ilościowe pozwalające w obiektywny sposób dokonać oceny efektywności pracownika. Przydział wszystkich zadań przez system powinien odbywać się w oparciu o informacje zawarte w Tablicach (Tu oraz Te) w sposób automatyczny, bez udziału czynnika ludzkiego.

- 13) Analiza umiejętności pracownika: dynamiczna Tablica umiejętności (Tu),

Dynamiczna Tablica umiejętności (Tu) - zbiór informacji o kompetencjach i umiejętnościach pracownika. Dane te będą podlegały aktualizacji w czasie rzeczywistym na podstawie zdarzeń produkcyjnych, w tym zdarzeń nietypowych. System powinien kojarzyć w czasie rzeczywistym zmieniające się kompetencje pracownika z poziomem trudności zadań produkcyjnych oraz parametrami maszyn i urządzeń które obsługuje, w celu wybrania optymalnej ścieżki produkcji. Podwyższenie kompetencji w (Tu) powinno powodować automatyczne przesunięcie pracownika do obsługi bardziej skomplikowanych maszyn lub/i zadań o coraz wyższym poziomie trudności. Tablica umiejętności (Tu) powinna uwzględniać także informacje o przebytych szkoleniach i wszystkich działaniach podnoszących kwalifikacje pracownika. Przydział wszystkich zadań przez system powinien odbywać się w oparciu o informacje zawarte w Tablicach (Tu oraz Te) w sposób automatyczny, bez udziału czynnika ludzkiego.

- 14) Automatyczne kierowanie ścieżką rozwoju zawodowego pracownika.

W oparciu o informacje zawarte w Tabelach (Tu) i (Te) system powinien tworzyć i optymalizować ścieżki rozwoju zawodowego pracowników. System powinien „doceniać” jakość i efektywność pracy pracownika, umożliwiać stałe podnoszenie kwalifikacji i rozwoju.

2. Serwer sieciowy - 1 sztuka. /nowy/

Wskazane parametry należy traktować jako wartości minimalne, Serwer sieciowy powinien cechować się parametrami równoważnymi lub nie gorszymi od poniższych.

Parametry techniczne

- 1) Obudowa: Tower,
- 2) Procesor: Intel /3,5 GHz Quad-Core, pamięć podręczna/na procesor: 8 MB,
- 3) Pamięć operacyjna RAM: 8GB DDR4,
- 4) Kontroler pamięci masowej RAID,
- 5) Dysk twardy: 2x1TB – SATA,
- 6) Napęd optyczny DVD,
- 7) Sterownik grafiki Matrox G200, Pamięć Video 16MB,
- 8) Praca w sieci GigE,
- 9) Microsoft Windows Server 2012 R2 Standard x64 2CPU/2VM PL OEM
SQL Serwer Express - darmowa wersja bazy danych microsoft - SQL
Server Microsoft Windows Serwer 2012 R2 Standardx64 2CPU/2VM PL
OEM,
- 10) Klawiatura, mysz optyczna,
- 11) Monitor LCD 21".

3. Przemysłowe terminale komputerowe - 3 sztuki. /nowe/

Wskazane parametry należy traktować jako wartości minimalne, Przemysłowe terminale komputerowe powinny cechować się parametrami równoważnymi lub nie gorszymi od poniższych:

Parametry techniczne

- 1) Szafa aluminiowa pyłoszczelna,
- 2) Komputer przemysłowy bezwentylatorowy z procesorem czwartej generacji Intel Core i5,
- 3) Monitor przemysłowy dotykowy 21,5" (16:9), rozdzielczość, 1920x1080, IP 65,
- 4) Czytnik kart RFID – 125 Khz,
- 5) Drukarka: szerokość wydruku 104mm, szybkość wydruku: 356mm/s, rozdzielczość 200dpi, długość taśmy: 450m,
- 6) Klawiatura przemysłowa metalowa.

4. Warunki dodatkowe


Wszystkie wskazane warunki dodatkowe należy zamieścić w ofercie.

- 1) Okres ważności oferty minimum 30 dni od daty jej otrzymania,
- 2) Data zakończenia realizacji zamówienia najpóźniej do 30.10.2017 roku,
- 3) Okres bezpłatnej Gwarancji (w miesiącach),
Okres gwarancji liczony będzie od daty wdrożenia Systemu wynikającej z protokołu odbioru. Minimalny okres bezpłatnej gwarancji wynosi 36 miesięcy.
- 4) Czas reakcji serwisu w przypadku awarii systemu do 15 min.
(Przez czas reakcji serwisu rozumie się czas przyjęcia zgłoszenia o awarii oraz uzyskania przez Zamawiającego informacji zwrotnej o przewidywanym trybie usunięcia awarii.)
- 5) Czas usunięcia awarii (w minutach) do 180 minut liczony od momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego,
- 6) Serwis czynny 24h,

- 7) Serwer wraz z danymi stanowi własność Zamawiającego,
- 8) Aktualizacja i naprawa systemu tylko w siedzibie Zamawiającego (nie dopuszcza się zdalnych aktualizacji przez internet).
- 9) Płatność po wdrożeniu systemu (oprogramowanie, serwer, 3 przemysłowe terminale komputerowe),
- 10) W okresie 3 miesięcy od dnia wdrożenia systemu Oferent zapewni bezpłatny stały dyżur instruktora, którego kompetencje pozwolą na bieżące szkolenie załogi Zamawiającego oraz usuwanie wszelkiego rodzaju awarii w siedzibie Zamawiającego we wszystkie dni robocze w godzinach od 6.00 do 12.00.
- 11) Bezpłatne aktualizacje oprogramowania w okresie 3 lat od dnia wdrożenia Systemu wynikającej z protokołu odbioru,
- 12) Oferent zobowiązany jest do podania ceny aktualizacji oprogramowania do nowszych wersji w 4-tym roku i kolejnych latach. Należy podać cenę netto oraz brutto w skali roku.
- 13) bezpłatne szkolenie pracowników w okresie wdrożenia.

Oferent może złożyć tylko jedną ofertę. Wszystkie oferowane środki trwałe muszą być nowe. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych. Wszystkie wymienione części i podzespoły w ramach napraw gwarancyjnych muszą być objęte gwarancją określoną w punkcie 2) liczoną od dnia ich wymiany. Zamawiający nie wyraża zgody na realizację dostawy, wdrożenia oraz serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego przez inny podmiot niż Oferent.

Sumina, dnia 19.12.2016 roku.

WRAZIDŁO Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU

.....
Podpis/ y p ~~ię~~ Marek Wrazidło

WRAZIDŁO Sp. z o.o.
44-295 Sumina, ul. Kolejowa 6a
tel. 32 43 00 603
NIP 642-31-81-101 Regon 243093772
KRS 0000443559